

## Техническое задание от 13.01.2023 г.

на выполнение следующих работ:

**- антикоррозионная обработка технологического оборудования в цехе №3 в рамках капитального ремонта.**

### 1. Контактное лицо по всем организационным вопросам:

Руководитель группы по тендерной работе Лаврова Наталья Ивановна

Тел: (3812) 91-05-89,

E-mail: n.lavrova@omskcarbon.com

**Контактное лицо по техническим вопросам:**

Главный механик Крашенинников Сергей Александрович

Тел: (3812) 91-03-91,

E-mail: s.krasheninnikov@omskcarbon.com

Ведущий инженер Калашников Артем Анатольевич

Тел: (3812) 91-02-59,

E-mail: artem.kalashnikov@omskcarbon.com

### 2. Общие требования к условиям и порядку выполнения работ:

**А. Требования к месту выполнения работ:** работы по антикоррозионной обработке технологического оборудования производятся на территории Омской производственной площадки ООО «Омсктехуглерод», расположенной по адресу: г. Омск ул. Барабинская, 20, на технологическом потоке №1 в цехе №3 в период проведения капитального ремонта.

**Б. Требования к срокам выполнения работ:** Дата начала и окончания ремонтных работ согласно годовому графику планово-предупредительных ремонтов на 2023 год ориентировочна, так как возможна корректировка сроков проведения капитальных ремонтов по производственной необходимости:

цех №3 поток №1 – 15 марта – 27 марта 2023 года;

Работы по очистке поверхностей от технического углерода, подготовке поверхностей под покраску, нанесению лакокрасочных материалов выполняются внутри технологического оборудования. В виду сжатых сроков проведения ремонтов и последовательным циклом их производства необходимо наличие достаточного количества работников-антикоррозионщиков-пескоструйщиков (возможно в резерве), имеющих навык, достаточный опыт и квалификацию ведения работ по антикоррозионной обработке в рамках действующего производства и в стесненных условиях ведения ремонтных работ. Подрядчик производит собственными силами затаривание в мешки отходов абразивного порошка в предоставленную тару Заказчика вручную.

**В. Краткое описание работы:** Работы по антикоррозионной обработке рукавных фильтров ФР-6000, ФРД-750, ФРА-450, уплотнителя ЦУС-40, бункера готовой продукции технологического потока №1 цеха №3 выполняется по месту расположения оборудования на разных отметках с использованием подвесных инвентарных лесов Подрядчика, предохранительных поясов и средств индивидуальной защиты, инструмента (оборудования) и приспособлений Подрядчика. Работы выполняются в основных цехах производства технического углерода с сохранением вредности.

**Г. Гарантии:** Срок гарантийных обязательств Подрядчика по выполненным работам – не менее 18 месяцев.

### 3. Требования к составу конкурсного предложения участника

Персонал, выполняющий антикоррозионные работы, указанного выше технологического оборудования, должен иметь навык и соответствующую квалификацию, подтвержденную аттестационными документами, группу допуска по технике безопасности и промышленной безопасности, иметь успешный опыт выполнения аналогичных работ, иметь необходимый инструмент, приспособления и оборудование (для выполнения пескоструйной обработки, обеспыливания, нанесения лакокрасочных материалов) для выполнения указанных в дефектных ведомостях объемов работ. График производства антикоррозионных работ по конкретному объекту составляется Заказчиком и согласуется Подрядчиком за 5-7 рабочих дней до начала работ. Подрядчик выполняет работы материалами, предоставленными Заказчиком, использует внутривоздушный транспорт Заказчика.

Участник должен представить следующие заверенные им документы:

- свидетельство о допуске к работам (СРО):
- работы по антикоррозионной обработке оборудования на опасном и особо опасном объекте, каким является основной цех.
- лицензии на осуществление деятельности:
  - не требуются
- прочие разрешительные документы:
  - не требуются

Участник тендера должен представить достоверную информацию по следующей категории основной рабочей специальности: **антикоррозионщик-пескоструйщик** и предоставить документы, подтверждающие его квалификацию, опыт выполнения аналогичных работ и стаж работы по специальности.

Подрядчик принимает на себя обязательства произвести затаривание в мешки, предоставляемые Заказчиком (либо в собственную тару), отходов абразивного порошка в объеме, образованном при очистке внутренней поверхности под дефектовку и покраску.

Главный механик



С.А. Крашенинников

Технический директор



А.М. Дмитриев